

建设项目环境影响报告表

(报批稿)

项目名称：年产2000万个pcs摄像头项目

建设单位(盖章)：湖南华大科技有限公司

编制单位：湖南大自然环保科技有限公司

编制日期：2020年2月

生态环境部 制

目录

建设项目基本情况 错误!未定义书签。

建设项目所在地自然环境简况 错误!未定义书签。

环境质量状况 错误!未定义书签。

评价适用标准 错误!未定义书签。

建设项目工程分析 错误!未定义书签。

项目主要污染物产生及预计排放情况 错误!未定义书签。

环境影响分析 错误!未定义书签。

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果 错误!未定义书签。

环境管理及监测计划 错误!未定义书签。

结论建议 错误!未定义书签。

附件

- 附件 1 委托书、营业执照
- 附件 2 法人身份证
- 附件 3 房屋租赁协议
- 附件 4 立项备案证明
- 附件 5 监测报告
- 附件 6 麻阳工业园污水处理厂环评批复
- 附件 7 麻阳工业集中区环评批复
- 附件 8 专家评审会议纪要

附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 平面布置图
- 附图 3 监测点位图
- 附图 4 项目周边现状照片
- 附图 5 项目周边关系图
- 附图 6 同类企业生产设施照片

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地址——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

项目名称	年产 2000 万个 pcs 摄像头项目				
建设单位	湖南华大科技有限公司				
法人代表	李振华		联系人	李卫华	
通讯地址	怀化市麻阳苗族自治县长寿产业园鸿源楼				
联系电话	13823357673		邮政编码	419400	
建设地点	怀化市麻阳苗族自治县长寿产业园鸿源楼				
立项审批部门	麻阳苗族自治县发展和改革局		批准文号	麻发改综[2018]65 号	
建设性质	新建		行业类别及代码	C39 计算机、通信和其他电子设备制造业	
占地面积（m ² ）	4826		绿化面积（m ² ）	/	
总投资（万元）	5000	其中：环保投资（万元）	10	环保投资占总投资比例	0.2%
评价经费（万元）	/	预期投产日期		2020 年 5 月	

工程内容及规模

1 项目背景

湖南华大科技有限公司成立于 2018 年 3 月，主要从事电子产品、数码产品、电池产品及配件、线材通讯信息、五金塑胶产品及配件、物联网智能终端产品的研发和生产销售。企业拟租赁麻阳苗族自治县工业园投资开发有限公司位于长寿产业园的工业厂房 4826m²，购进锡膏印刷机、贴片机等设备实施年产 2000 万个 pcs 摄像头项目。

根据《中华人民共和国环境保护法》（2015 年）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年）等文件的有关规定，新建、扩建、改建的建设项目须进行环境影响评价，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2017 年 6 月 29 日环境保护部令第 44 号公布，2018 年 4 月 28 日生态环境部令第 1 号修正），本项目属于“二十八、计算机、通信和其他电子设备制造业”中“84、通信设备制造、广播电视设备制造、雷达及配套设备制造、非专业视听设备制造及其他电子设备制造”中“显示器件；集成电路；有分割、焊接、酸洗或有机溶剂清洗工艺的”小类，应编制环境影响评价报告表。湖南华大科技有限公司委托湖南大自然环保科技有限公司进行该建设项目的环评工作。我公司接受委托后，立即派出有关技术人员赴现场进行调查和踏勘，进行了资料收集和咨询调研，依据国家

有关法规和环境管理部门的有关要求，编制完成了《年产 2000 万个 pcs 摄像头项目环境影响报告表》，为工程设计及环境管理提供科学依据。

2 与国家产业政策符合性分析

拟建项目为摄像头生产项目，依据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订），不属于鼓励类、限制类及淘汰类项目，属于允许类项目，因此，本项目符合国家产业政策。

3 选址合理性分析

项目位于怀化市麻阳苗族自治县工业集中区长寿产业园，用地类型为工业用地，符合城市总体规划。

项目选址位于长寿产业园，周围均为工业厂房，项目东侧邻近米米科技及锦江农汇两食品加工企业，东侧约 600m 处为在建居民安置区，本项目污染物排放量较少，不涉及有毒有害气体排放，污水均能够纳管排放，对敏感点影响较小，项目厂房邻近 S308 省道，方便运输，项目选址合理。

4 园区规划符合性分析

项目选址位于湖南省麻阳工业集中区，湖南省环境保护厅于 2013 年 10 月 9 日对麻阳县工业集中区环评报告书进行了批复根据《关于麻阳苗族自治县工业集中区环境影响报告书的批复》（湘环评[2013]245 号，详见附件），麻阳工业集中区主要发展农副产品加工业及民族手工艺品生产，保留现有钢铁行业，辅以发展部分污染小的制造业。

根据怀化市加快产业园区建设发展工作领导小组文件《关于印发怀化市产业园区产业功能分区指导目录的通知》：麻阳工业集中区主导产业为农产品加工，特色产业为电子信息。本项目的入园符合麻阳工业集中区的产业定位。

目前麻阳县工业集中区已入驻湖南伟兴鑫鑫电子科技、怀化建南电子厂有限公司、智能仪表项目、湖南米米生态、怀化锦江农汇等企业。本项目为摄像头制造，与周边环境相容。

本项目不涉及酸性、磷化、喷漆、丝印、电镀等工艺，为轻污染行业。经采取一系列污染防治措施后，各类污染物均能达标排放，对周围环境影响较小。根据麻阳县工业集中区总体规划，项目用地为一类工业用地，项目用地符合麻阳工业集中区长寿产业园土地利用总体规划。

5 项目概况

5.1 项目名称、建设性质、单位及地点

- (1) 项目名称：年产 2000 万个 pcs 摄像头项目
- (2) 建设性质：新建
- (3) 建设单位：湖南华大科技有限公司
- (4) 建设地点：怀化市麻阳苗族自治县长寿产业园鸿源楼，项目地理位置图见附图 1。

项目东侧隔路为空地，南侧隔路为山体，西侧为园区道路及其他标准厂房，北侧为园区道路及其他标准厂房，南侧 628m 为尧里河。

5.2 工程建设规模及内容

本项目共租赁工业厂房 4826m²，总投资 5000 万元，共建设 SMT（贴片）、超声波及组装 3 条生产线。项目组成见表 1-1。

表 1-1 项目组成一览表

名称	工程类别	工程内容	
主体工程	SMT生产线	设备有SMT贴片机2台、锡膏印刷机2台、回流焊2台	1F
	超声波生产线	设备有超声波清洗机1台	3F
	组装生产线	设备有自动盖镜头机2台及分辨率调试车间	3F
辅助工程	办公楼	共设3间办公室，位于2层东侧	2F
储运工程	仓库	分别设有1间原料仓库及1间成品仓库，均位于2层西侧	2F
	运输道路	园区内道路全部硬化，外部可连接省道。	利用园区内现有
公用工程	供水	主要为生活用水及超声波清洗用水，由园区内市政供水管网提供	
	排水	主要为生活污水及超声波清洗废水，依托园区内市政排水管网	
	供热	本项目焊接等需进行加热的工序均为电加热	
	供电	由园区供电管网提供	
环保工程	废气	主要为焊接烟尘及少量有机废气	
	废水	员工生活污水经化粪池预处理、清洗废水经中和池预处理后，经长寿产业园区污水处理厂统一处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后外排	
	噪声	生产时关闭门窗，主要产噪设备底部加设减震垫，规范操作，避免正常运行噪声。	
	固体废物	一般固体废物：生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一处理；废包装材料收集后外卖于物资回收单位综合利用。 危险废物：废包装桶在危废暂存间暂存后，由具有危废处置资质的单位回收处理；	

5.3 产品方案及主要原辅材料消耗

本项目具体产品方案见表 1-2。

表 1-2 项目产品方案

序号	产品名称	生产能力	备注
1	摄像头	2000万个/a	/

本项目的原辅材料及能耗情况详见表 1-3。

表 1-3 主要原辅材料及能耗情况表

名称		单位	数量	规格
主（辅）料	芯片	颗/a	2000万	GC5035
	电容	颗/a	8000万	0402/1UF、0402/4.7UF
	电阻	颗/a	4000万	0402/3.3欧
	镜头	颗/a	2000万	HHT-NA504B
	连接器	个/a	2000万	OK-10GM024-04
	FPC 线路板	片/a	2000万	/
	LED 屏	个/a	2000万	/
	锡膏	t/a	0.05	无铅，500g/桶
	锡丝	t/a	0.01	无铅
	马达	个/a	2000万	LY5M6005-3-N
	驱动	个/a	2000万	SD12
	UV 固化胶	t/a	0.06	1kg/盒
	片碱	t/a	0.01	/
能源	电	50000（kw•h）	市政电网	/
水量	/	56m³/a	市政管网提供	

锡膏：锡膏的作用是助焊，一是隔离空气防止氧化，另外增加毛细作用，增加润湿性，防止虚焊。锡膏是灰色或灰白色膏体，易溶于乙醇、异丙醇，熔点为178℃，工作温度为 220-230℃，主要成分配比为 63%锡、35%铋、1%银。广泛应用于有机合成、医药中间体，用于助焊剂、焊锡膏生产里起表面活性剂作用，高抗阻，活性强，对亮点、焊点饱满都有一定作用。是所有助焊剂中最良好的表面活性添加剂，广泛用于高精密电子元件中做中高档环保型助焊剂。锡膏是一个复杂的体系，是由焊锡粉、助焊剂以及其它的添加物加以混合，形成的乳脂状混合物。锡膏在常温下有一定的粘度，可将电子元器件初粘在既定位置，在焊接温度下，随着溶剂和部分添加剂的挥发，将被焊元器件与印制电路焊盘焊接在一起形成永久连接。

UV固化胶：UV胶是绿色环保经济化工产品，不含任何有机溶剂，为百分之百固含量胶水。是通过紫外光照射才能固化的一类胶粘剂，主要成分为预聚物30-50%，丙烯酸酯单体40-60%，光引发剂1-6%，助剂0.2~1%。预聚物有：环氧丙烯酸酯、聚氨酯丙烯酸酯、

聚醚丙烯酸酯、聚酯丙烯酸酯、丙烯酸树脂等。

5.4 主要设备

本项目主要生产设备见表 1-4。

表 1-4 主要设备技术参数

序号	设备名称	单位	数量	备注
1	贴片机	台	2	贴片
2	锡膏印刷机	台	2	锡膏涂布
3	回流焊炉	台	2	回流焊
4	超声波清洗机	套	1	超声波清洗
5	自动盖镜头机	套	1	贴盖镜头

5.5 工作制度及劳动定员

本项目劳动定员 30 人，年工作 300 天，昼间单班 8 小时工作制。

6 公用工程

6.1 给水工程

本项目用水主要为职工生活用水，厂区内不提供食宿，仅有办公区，仅涉及冲厕、洗手用水，用水定额以 50L/人·d 计，职工人数 30 人，则职工生活水量为 1.5m³/d(450m³/a)。

6.2 排水工程

本项目实行雨污分流制，雨水经雨水管网收集直接排入附近河道，本项目生活污水经化粪池预处理、清洗废水经中和池预处理后纳管至长寿产业园污水处理厂处理至《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后外排至老溪。

6.3 供电

项目用电由市政电网提供。

6.4 供热

本项目回流焊加热为电加热。

7 平面布置

本项目共租赁四层工业厂房实施生产，一层为 SMT 回流焊车间及前厅、接待室，二层为仓库及办公室，三层为超声波清洗及组装、调试车间。平面布置图见附图 2。

8、项目与麻阳工业集中区长寿产业园的依托关系

（1）麻阳工业集中区长寿产业园在建设时已配套有给水管网，本项目生活、生产用水从室外给水管网接入。

(2) 园区内建有污水管网，采用雨污分流、污污分流制排水系统，生产、生活废水经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入麻阳工业集中区长寿产业园污水处理厂，最终经老溪排至尧里河。雨水经雨水管道收集后排入市政雨水管网。本项目依托产业园排水设施。

(3) 标准厂房内严格按照环保技术要求建设，按规范设计和建设通风排气管道。

(4) 麻阳苗族自治县长寿产业园电源引自现状 110 千伏通溪变电站，本工程电源依托麻阳苗族自治县长寿产业园电源。

(5) 本项目不设食宿。食堂依托工业园食堂

(6) 本项目所租用厂房为麻阳县长寿产业园标准化厂房，根据怀化市环境保护局 2014 年 5 月 29 日印发的《怀化市环境保护局关于对麻阳苗族自治县长寿产业园标准化厂房建设项目环境影响报告书的批复》，标准化厂房建设规划用地面积 183261m²，规划建筑面积 148791m²。根据现场勘察，本项目所租用标准化厂房已建设完成，长寿产业园污水厂已投入运行，管网已铺设至项目场地周边，生活、生产废水可进入污水处理厂处理。

与本项目有关的污染情况及主要环境问题：

本项目为新建项目，不涉及原有污染情况及主要环境问题。

现有环境问题主要为项目南面工业园道路周边扬尘和噪声的污染，周边企业生产过程中产生的焊接、贴片烟尘、注塑废气等、生产生活污水等。

建设项目所在地自然环境简况

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

1 地理位置

麻阳苗族自治县位于湖南省怀化市中部、辰水中下游，地处雪峰山脉西北侧，属云贵高原东缘武陵山脉的梵净山延伸部分。东与辰溪县接壤，南与鹤城区、芷江侗族自治县毗邻，西与贵州省铜仁市交界，北与湘西自治州凤凰县、泸溪县相连。地理坐标为东经 $109^{\circ}25'24'' \sim 110^{\circ}05'25''$ 、北纬 $27^{\circ}32'06'' \sim 28^{\circ}01'55''$ ，东西宽 65.4km，南北长 55.2km，总面积 1568.19km²。

项目拟选址位于麻阳苗族自治县长寿产业园，项目选址中心点坐标：E109°77'24.08"，N27°86'97.14"。项目地理位置具体详见附图 1。

2 地形地貌、地质

区域地势北高、南低。区域地层属白垩系上统高村组，下段岩性为薄层灰泥质粉砂岩夹厚层灰质粉砂质泥岩及黄灰色砂质泥岩，中部夹含铜泥岩，具水平层理及浪成波痕，厚 338m；上段岩性为棕红色厚层含泥质粉砂岩与薄层灰质泥质泥岩互层，并夹多层黄灰质砂质页岩，见水平层理及浪成波痕，厚 201m。项目所在地地貌属丘岗驼丘沟谷地貌，主要由侏罗系、白垩系和下第三系地层的红色砂岩、砾岩、泥岩组成，一般标高 200~500m，相对切深 50~250m，坡度一般 10~30 度；山顶浑圆，山坡平缓，山脊延伸不长，短而浑圆，此起彼伏，形为驼背。

从区域地质构造图上看，拟建场址及附近无大型断裂构造存在，地质构造简单，无孕育大地震条件。地基承载力在 $2 \times 10^5 \text{Pa}$ 以上，地基对工程建筑群体具有足够的承载能力，如需设防，建筑物可按 VI 级防震。

3 气候气象

本区域属亚热带山原型季风性湿润气候区，因受地理位置和地貌类型的影响，形成兼有季风性气候和山地气候特色的地方性气候，且垂直气候差异明显。其主要气候特征是：气候温和、四季分明、无霜期长、严冬期短、降雨充沛、分配不均、光能潜力大、冬春日照少、垂直差异大、小气候明显。风向随季节转换较明显，秋、冬、春季多盛偏

北风，夏季多盛偏南风。

根据麻阳气象站实测气象资料统计，本区域地面气象要素特征如下：多年年平均气温 17.2℃，多年最冷月（1 月）平均气温 5.3℃，多年最热月（7 月）平均气温 28.5℃，历年极端最高气温 41.5℃（1972 年 8 月 27 日），历年极端最低气温 -10.5℃（1977 年 1 月 30 日），历年最大日温差 22.6℃（1969 年 4 月 9 日）。多年年平均降水量 1582.3mm，历年最大年降水量 1675mm（1969 年），历年最小年降水量 1021mm（1960 年），历年最大三日降水量 216.4mm，多年年平均降雨日 158.2 天。雨季始于 4 月 20 日，终于 7 月 11 日，平均降雨日 83 天，降水量占全年的 47%。多年年平均蒸发量 698.8mm，多年最大月蒸发量 108.2mm（8 月），多年最小月蒸发量 24.1mm（2 月）。多年年平均气压 986.6hPa，最高月（12 月）平均气压 995.9hPa，最低月（7 月）平均气压 975.1hPa。多年年平均相对湿度 78%。多年年平均无霜期 297 天。多年年平均日照时数 1421.8h。

区域多年年平均风速 1.7m/s，历年最大风速 20.7m/s。主导风向随季节变化明显，春季盛行 NNE 风，夏季盛行 SSW 风，秋季盛行 NE 风，冬季盛行 NE 风。全年主导风向为 NE 风，频率 17.4%。静风频率较高，年出现频率达 25.6%。

4 河流与水文特征

本项目所在区域主要河流为辰水。辰水亦称锦江、锦水、麻阳河，系湖南省四大水系之一沅水的主要一级支流，发源于贵州省铜仁地区江口县西北部梵净山自然保护区内的武陵山脉主峰梵净山太平石（海拔 2493 米）西麓，自西向东蜿蜒流经江口县德庄、闵孝、双江、坝盘和铜仁市坝黄、铜仁市区、漾头等市镇，于郭公坪乡杜庄溪进入湖南省麻阳苗族自治县境内，流经锦和、长潭、舒家村、江口圩、隆家堡、兰村、高村、绿溪口、兰里、吕家坪等乡镇，于黄桑乡村溪口出境，流经辰溪县安坪、石马湾、潭湾等乡镇，于锦滨乡大路口汇入沅水。流域面积 7560km²（其中湖南省 4190km²），干流全长 294km（其中湖南省 145km），干流平均坡降 1.89‰。其中在麻阳县境内占 117km，铜信溪以下河段水面平均坡降 0.7‰。辰水麻阳段（又名锦江河）年平均流量为 165.31m³/s，年径流量为 52.13 亿 m³；1984 年最枯，年平均流量为 74.91m³/s，年径流量为 23.63 亿 m³；年径流极值比为 2.26。

5 土壤、植被和生物多样性

区域属于中亚热带季风湿润气候区，四季分明，春季多雨，秋季晴朗干旱，为各物

种的生长繁殖提供了适宜的环境。区域土地类型主要为园地，多栽种柑桔、桃、李及油菜、小麦。山坡上树木繁茂，种类较多，其主要树种有松、杉、柏科、山茶科以及灌木丛等。

区内农业植被以水稻为主，旱地作物主要有红薯、豆类、玉米等。经济作物有蔬菜和各种瓜类。评价区域内无珍稀植物物种。

6、麻阳工业集中区长寿产业园污水处理厂

项目区域已铺设雨污管网，项目污水能够汇入污水处理厂进行处理。麻阳工业集中区长寿产业园污水处理厂位于麻阳苗族自治县麻阳工业集中区长寿产业园，工业园区污水处理厂实行分期建设，近期（2018-2022 年）建设规模为 $1000\text{m}^3/\text{d}$ ，接纳近期工业园生活污水及工业废水。远期（2022-2030）建设规模为 $4000\text{m}^3/\text{d}$ ，工业园区污水处理厂总建设规模为 $5000\text{m}^3/\text{d}$ 。目前，麻阳工业集中区长寿产业园污水处理厂已投入试运行，污水处理能力达 1000 吨/天，污水处理厂纳污区域约 1.2km^2 ，服务范围为收集园区企业排放的生产废水及生活污水，主体工艺采用兼氧 FMBR 处理工艺，处理后的出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 类排放标准。本项目在麻阳工业集中区长寿产业园污水处理厂纳污范围内，废水由市政污水管网排入麻阳工业集中区长寿产业园污水处理厂，经处理达标后排入老溪，最后汇入尧里河。

7、园区企业现状调查

长寿产业园主导产业以电子信息、农副食品加工为主，长寿产业园目前入驻企业不多，目前已入驻湘虹葛业（已退出）、怀化锦江农汇、湖南伟兴鑫光电科技、湖南建南科技、米米生态、怀化建南机器厂有限公司等，另有湖南智信能源、麻阳鸿达实业公司等 2 家企业有意向入园。目前园区还处在招商引资阶段，大部分入驻企业的环保手续还在办理中，区域污染源主要为已入驻的企业产生的废水、废气、废渣。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地表水、地下水、声环境、生态环境等）

1 环境空气质量现状

①基本污染物

本项目所在区域环境空气质量功能区划为二类区，应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）第 6.2.1.1 条“项目所在区域达标判定，优先选用国家或地方生态主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量公告中的数据或结论”。本次评价基本污染物采用怀化市生态环境主管部门公开发布的《怀化市城市环境空气质量年报（2018 年）》中的数据或结论。根据《怀化市城市环境空气质量年报（2018 年）》中怀化市各县区大气监测结果统计的麻阳县数据，区域各评价因子现状见表 3-1。

表 3-1 区域环境空气质量现状评价

污染物	年评价指标	现状浓度	标准浓度	占标率%	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度（ug/m ³ ）	7	60	11.6	达标
NO ₂	年平均质量浓度（ug/m ³ ）	11	40	27.5	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度（ug/m ³ ）	44	70	62.8	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度（ug/m ³ ）	31	35	88.6	达标
CO	日均值第95百分位浓度（ug/m ³ ）	1.9	4	/	达标
O ₃	日最大8小时平均第90百分位浓度（ug/m ³ ）	109	160	/	达标

经判断，区域各评价因子均达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准要求，判定项目所在区域环境空气质量为达标区域，区域环境空气质量较好。

②其他污染物

本项目其他污染物锡及其化合物、TVOC 现状监测数据引用《麻阳县长寿工业园建南机械项目环境影响报告表》中的监测结果，监测时间为 2018 年 12 月 7 日-12 月 13 日，监测点位为建南机械厂房东侧及工业园办公楼处，均位于本项目东侧，与本项目距离分别为 550m、260m。监测结果详见下表。

表 3-2 项目其他污染物监测结果 单位 mg/m³

污染物	监测点位	浓度范围	标准浓度	占标率%	达标情况
锡及其化合物	1#建南机械厂房东侧	$8.85 \times 10^{-5} \sim 1.64 \times 10^{-4}$	0.06	0.15~0.27	达标
	2#工业园办公楼	$1.12 \times 10^{-4} \sim 3.35 \times 10^{-4}$		0.19~0.56	达标

TVOC	1#建南机械厂房东侧	ND	1.2	/	达标
	2#工业园办公楼	ND		/	达标

注：根据《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ2.2-2018），“对仅有 8 h 平均质量浓度限值、日平均质量浓度限值或年平均质量浓度限值的，可分别按 2 倍、3 倍、6 倍折算为 1h 平均质量浓度限值。”则 TVOC 的小时均值质量标准取 8 小时平均值的 2 倍。

2 地表水环境质量现状

本项目纳污水体为老溪，本次评价引用《麻阳县长寿工业园建南机械项目环境影响报告表》监测数据。

(1) 监测布点

地表水 1#老溪 308 省道桥上游 200m，2#老溪汇入尧里河处上游 100m。监测点位见附图 4。

(2) 监测因子

监测项目选择：pH 值(无量纲)、COD、BOD₅、氨氮、总磷共 5 项。

(3) 监测分析方法

按原国家环境保护局发布的《环境监测技术规范》及《水和废水监测分析方法》中的有关规定进行监测。

(4) 地表水现状评价分析

断面监测结果详见下表 3-2。

表 3-2 地表水监测结果

监测点位	采样日期	监测项目及监测结果（单位：mg/L,pH为无量纲）				
		pH	COD	BOD ₅	总磷	氨氮
1#老溪308省道桥上游200m	2018.12.11	7.71	7.15	0.9	0.15	0.126
	2018.12.12	7.70	8	0.75	0.06	0.12
	2018.12.13	7.67	9.5	0.9	0.095	0.123
2#老溪汇入尧里河处上游100m	2018.12.11	7.82	7.5	0.8	0.095	0.078
	2018.12.12	7.81	8.5	0.85	0.17	0.096
	2018.12.13	7.73	7.5	0.85	0.19	0.086
标准限值		6-9	20	4	0.2	1.0
是否达标		是	是	是	是	是
备注		《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类				

由表 3-2 可知，评价区老溪两个地表水监测断面各监测因子未出现超标现象，各监测因子现状浓度值均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准要

求，说明项目区地表水环境质量现状较好。

3 声环境质量现状

为了解项目区域的声环境质量现状，企业委托湖南精科检测有限公司对本项目所在区域声环境质量现状进行检测（监测报告见附件 2）。

(1) 监测点位

共布设 4 个监测点，分别位于厂界四周，声环境质量现状监测点位分布见附图 4。

(2) 监测项目

等效连续 A 声级（dB）。

(3) 监测时间及频次

监测时间：10 月 26—10 月 27 日，频次：分别在昼间、夜间选择有代表性的时段连续测量 10min 的等效连续 A 声级。

(4) 监测结果

声环境质量现状监测结果见表 3-3。

表 3-3 声环境质量现状监测结果统计表 单位：dB（A）

监测点	位置	监测值（Leq）				评价标准		达标分析
		10月26日		10月27日				
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	
1#	厂界东侧外1m	56.2	44.2	56.7	43.9	65	55	达标
2#	厂界南侧外1m	57.4	45.2	57.1	45.6			
3#	厂界西侧外1m	55.2	43.8	55.6	44.1			
4#	厂界北侧外1m	55.9	42.9	56.3	43.4			

由上表可见，各监测点及时段均未出现超标，满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类声环境功能区标准。因此，项目区域声环境质量良好。

3 主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

(1) 环境空气：满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；

(2) 声环境：满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类声环境功能区标准。

(3) 水环境：满足《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）中 III 类标准。

(4) 主要环境敏感点

项目建设区域位于长寿产业园，项目周边均为标准工业厂房及山体、空地。项目周边 200m 范围内无水源地、风景名胜区等环境敏感点。项目主要环境敏感点见表 3-4。

表 3-4 周边环境敏感点一览表

环境要素	敏感点	相对项目方位	直线距离 (m)	人数	环境功能
环境空气	龙公桥村(X-359m、Y-683m) 海拔高度 161m	南侧	690	180	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)二级标准
	黄龙坳(X1086m、Y280m) 海拔高度 151m	东侧	837	470	
	安置区(X680m, Y600m)	东北侧	600	/	
	米米科技(食品企业) X30m, Y42m)	东北侧	40	/	
	锦江农汇(食品企业) X78m, Y90m	东北侧	100	/	
声环境	项目周边200m范围内区域	/	/	/	《声环境质量标准》 (GB3096-2008)中3类声环境功能区标准
地表水	老溪	北侧	1100	/	《地表水环境质量标准》 (GB3838—2002)中III类标准
	锦江	东侧	1018		
	尧里溪	南侧	680		

评价适用标准

环境
质量
标准

1 环境空气

本项目环境空气基本污染物质量标准执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准,其他污染物 TVOC 执行《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018)附录 D 中 TVOC 标准限值;锡及其化合物参照执行《大气污染物综合排放标准详解》。环境空气质量标准见表 4-1。

表 4-1 环境空气质量标准（摘录）

单位：μg/m³

污染物名称	取值时间	二级标准浓度限值	标准
二氧化硫 SO ₂	年平均	60	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)
	24小时平均	150	
	1小时平均	500	
二氧化氮 NO ₂	年平均	200	
	24小时平均	300	
	1小时平均	70	
总悬浮颗粒物 TSP	年平均	150	
	24小时平均	40	
可吸入颗粒物 PM ₁₀	年平均	80	
	24小时平均	200	
臭氧	24小时平均	160（日最大8小时平均）	
	1小时平均	200	
CO	24小时平均	4000	
	1小时平均	10000	
TVOC	8h平均	600	《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）附录D
锡及其化合物	一次值	60	《大气污染物综合排放标准详解》

2 水环境

项目区域地表水环境执行《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）中 III 类标准，见表 4-2。

表 4-2 地表水执行的标准限值

单位：除 pH 外为 mg/L

类别	pH	COD	BOD ₅	DO	TP	NH ₃ -N
III	6~9	20	4	5	0.2	1.0

3 声环境

污 染 物 排 放 标 准	本项目位于工业集聚区，声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类功能区标准。即昼间限值为 65dB（A），夜间为 55dB（A）。						
	1 废气						
	项目运营期厂房外无组织有机废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 限值，锡及其化合物、有机废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物二级排放标准浓度限值；标准值见表 4-3 及表 4-4。						
	表 4-3 挥发性有机物无组织排放控制标准 mg/m ³						
	污染项目	排放限值	限值含义	无组织排放监控位置			
	非甲烷总烃	10	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点			
		30	监控点处任意一次浓度值				
	表 4-4 大气污染物综合排放标准						
	污染物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值浓度（mg/m ³ ）		
			排气筒高度（m）	二级			
非甲烷总烃	120	15	10	/			
锡及其化合物	10	15	0.36	0.3			
2 废水							
本项目生产废水经自建污水处理站预处理、生活污水经化粪池预处理达纳管标准后纳管，由长寿产业园污水处理厂集中处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后外排。纳管标准及尾水排放标准具体详见表 4-5 至 4-6。							
表 4-5 污水处理厂设计进水水质标准 单位：mg/L（pH 除外）							
项目	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TN	TP	pH
进水水质	500	300	300	30	40	3	6~9
表 4-6 城镇污水处理厂污染物排放标准 单位：mg/L（pH 除外）							
污染物	PH	COD _{Cr}	SS	BOD ₅	氨氮	石油类	总磷（以P计）
一级A标准	6~9	50	10	10	5（8）	1	0.5
备注：氨氮5为水温≤12℃的控制指标；氨氮8为水温>12℃的控制指标。							
3 噪声							
运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，即昼间噪声限值为 65dB（A），夜间为 55dB（A）。							

	4 固体废物 项目运营期固体废弃物排放执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）中的相关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单的要求。
总量控制指标	本环评建议总量控制指标为：COD0.018t/a，NH₃-N0.002t/a，主要为办公生活污水。

建设项目工程分析

工艺流程简述（图示）

1 营运期工艺流程

本项目具体工艺流程及产污环节示意图详见图 5-1。

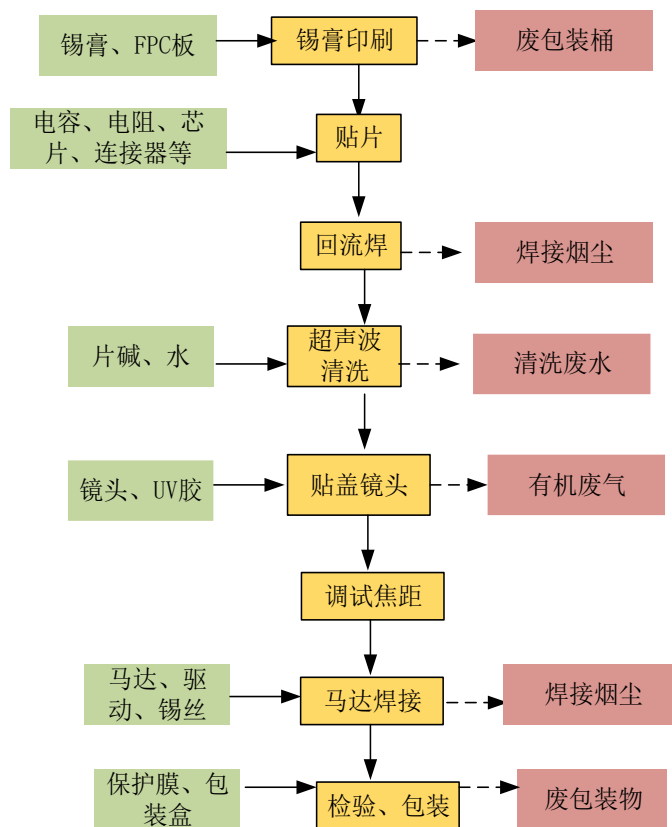


图 5-1 项目工艺流程及产污环节示意图

工艺流程简述：

本项目为 pcs 摄像头加工项目，首先使用专用锡膏印刷机将锡膏均匀涂布在 FPC 集成板上，再将电容、电阻、连接器等配件用贴片机准确粘结在集成板上的指定位置，放入回流焊接炉，将空气加热到足够高的温度后吹向已经贴好元件的线路板，让元件两侧的焊料融化后与主板粘结。在超声波清洗机的水槽内加入浓度约为 3% 的片碱水溶液，通过超声波振动清洗线路板上的油污及残留焊渣。

将镜头用 UV 胶与主板粘结在一起，在无尘室内调试好焦距后再用手动电烙铁，使用锡丝焊接上马达及驱动器即为成品，检验合格后包装入库。

根据项目生产特点，企业在生产过程中污染物产生环节见表 5-1。

表 5-1 项目生产过程中各污染物产生环节

项目	产污环节	污染源	污染物
废水	冲刷、洗手等	生活污水	COD、氨氮等
	超声波清洗	清洗废水	SS、pH等
废气	回流焊	焊接烟尘	颗粒物
	贴盖镜头	有机废气	TVOC
	马达焊接	焊接烟尘	颗粒物
噪声	设备运行	噪声	设备噪声
固废	原料使用	废包装桶	塑料桶、锡膏
	包装	废包装材料	废纸盒、塑料膜
	员工生活	生活垃圾	包装袋、果皮

运营期污染源分析

1 废气

本项目营运过程中产生的有组织废气主要为贴盖镜头废气及焊接烟尘。

①贴盖镜头废气

本项目贴盖镜头过程中将使用 UV 胶将镜头贴盖在摄像头本体上，UV 胶水靠紫外光照射进行固化，其中固含量较高几乎是 100%，有机溶剂含量极少，本项目定点使用，而且胶水使用量少，因此使用过程中有机废气产生量极少，车间无组织排放。本次评价不对其进行定量计算。

②焊接烟尘

焊接工艺中有焊烟产生，其主要污染物为锡及其化合物。项目回流焊在厂房 1FSMT 车间进行，手工焊接在厂房 3F 进行，回流焊无铅锡膏的用量为 0.05t/a，手工焊无铅锡丝用量为 0.01t/a，参考《焊接工作的劳动保护》及类比同行业可知，焊丝发尘量为 5~8g/kg，本项目以 6.5g/kg 计，则回流焊过程中焊接烟尘产生量约为 0.325kg/a，手工焊过程中焊接烟尘产生量约为 0.065kg/a。其中回流焊烟气在回流焊炉内部集中密闭收集，考虑工件出入，收集效率以 90%计；手工焊烟尘通过柔性臂集气罩定点收集，收集效率以 80%计；

回流焊、手工焊收集后的焊接烟尘通往楼顶一根 20m 高排气筒排放，风机风量约为 5000m³/h，焊接烟尘总排放量约为 0.39kg/a，具体排放情况详见下表。

表 5-2 项目焊接烟尘排放情况一览表

排放源	污染因子	产生浓度（速率）及产生量	收集方式	排放浓度（速率）及排放量
回流焊	有组织	0.024mg/m ³ , 0.293kg/a	密闭收集后经20m高排气筒排放	0.024mg/m ³ , 0.293kg/a
	无组织	0.00001kg/h, 0.032kg/a	/	0.00001kg/h, 0.032kg/a
手工焊	有组织	0.004mg/m ³ , 0.052kg/a	柔性臂集气罩收集后经20m高排气筒排放	0.004mg/m ³ , 0.052kg/a
	无组织	0.000005kg/h, 0.013kg/a	/	0.000005kg/h, 0.013kg/a

2 废水

项目建成后，产生的废水主要为超声波清洗废水及员工生活污水。

①超声波清洗废水

本项目超声波清洗过程中将产生清洗废水，为满足清洗要求，清洗池内的清洗用水，每 2 天更换一次，清洗池有效容积约为 0.2m³，则清洗废水产生量约为 30t/a，由于本项目采用碱性溶液去除油污，去油原理主要为皂化反应使油类形成脂肪酸钠类物质与水融合从工件表面脱离，则本项目清洗废水中主要污染物为 SS，废水整体呈碱性，类比同类企业，其 pH 约为 11~13，SS 产生浓度约为 50-100mg/ml。

②生活污水

本项目员工共约 30 人，员工生活用水按每人每天 50L 计，污水产生量按用水量的 80% 计，则企业生活用水量约 450t/a，生活污水产生量为 360t/a，污水水质类比城市居民生活污水水质，主要污染物浓度：COD 浓度约为 350mg/L、NH₃-N 浓度约为 35mg/L，则污染物产生量为 COD0.126t/a、NH₃-N0.013t/a。

本项目产生的生活废水经过化粪池处理达园区污水处理厂进水标准后纳管，经长寿产业园区污水处理厂统一处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后外排，COD_{Cr}、NH₃-N 的排放分别为 0.018t/a 和 0.002t/a。

3 噪声

本项目营运后噪声源主要为设备运行噪声。本项目主要噪声源情况见下表 5-2。

表 5-2 本项目各噪声源情况一览表

序号	噪声源	数量	噪声级 (dB (A))	声源位置
1	贴片机	2台	72	1FSMT车间
2	锡膏印刷机	2台	75	1FSMT车间
3	回流焊炉	2台	80	1FSMT车间
4	超声波清洗机	1台	75	3F超声波清洗室
5	自动盖镜头机	1台	65	3F组装车间

4 固体废物

项目营运后产生的固废主要为废包装桶、废包装材料及员工生活垃圾。产生和排放量见表 5-3。

(1) 废包装桶

本项目锡膏及 UV 胶使用过程中将产生废包装桶, 根据表 1-3 中的包装规格显示, 本项目锡膏及 UV 胶废包装桶产生量约为 110 个/a, 均重约 20g, 则废包装桶产生量为 0.002t/a。

(2) 废包装材料

本项目包装过程中将产生废包装材料, 本项目包装物体积较小, 根据企业提供的资料, 产生量约为 0.01t/a。

(3) 生活垃圾

本项目职工定员 30 人, 生活垃圾产生量以 0.5kg/d 计, 则全年生活垃圾产生量约为 4.5t/a。

表 5-3 固体废物产生及排放量统计表

废物名称	产生工序	主要成分	产生量 t/a	排放量 t/a
废包装桶	原料使用	锡膏、UV 胶、塑料桶	0.002	0
废包装材料	包装	塑料膜、纸箱	0.01	0
生活垃圾	职工活动	生活垃圾	4.5	0

根据《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017) 对项目产生的各类固废进行属性判定, 判定结果如下表 5-4 所示。

表 5-4 本项目固废属性判定

序号	废物名称	产生工序	形态	主要成分	是否属固废	判定依据
1	废包装桶	原料使用	固态	锡膏、UV 胶、塑料桶	是	4.2a)
2	废包装材料	包装	固态	塑料膜、纸箱	是	4.1c)
3	生活垃圾	职工活动	固态	生活垃圾	是	4.1h)

根据《国家危险废物名录》环境保护部部令第 39 号对项目产生的固废进行危险废物属性判定，判定结果见表 5-5。

表 5-5 本项目危险废物属性判定

序号	废物名称	产生工序	形态	主要成分	是否属危废	判定依据
1	废包装桶	原料使用	固态	锡膏、UV 胶、塑料桶	是	HW49/900-041-49
2	废包装材料	包装	固态	塑料膜、纸箱	否	/
3	生活垃圾	职工活动	固态	生活垃圾	否	/

综上，本项目产生的固体废物情况汇总如下表 5-6 所示：

表 5-6 本项目产生的固体废物汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	形态	主要成分	属性	危废代码	产生量 t/a	排放量 t/a
1	废包装桶	原料使用	固态	锡膏、UV 胶、塑料桶	危险废物	HW49/900-041-49	0.002	0
2	废包装材料	包装	固态	塑料膜、纸箱	一般固废	/	0.01	0
3	生活垃圾	职工活动	固态	生活垃圾	一般固废	/	4.5	0

5.2.5 污染物排放汇总

综上，本项目污染物产生、排放情况汇总情况见表 5-7。

表 5-7 本项目污染物产生、排放情况汇总表

污染物		污染因子	产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a
废气		焊接烟尘	0.39kg/a	0	0.39 kg/a
		有机废气	少量	/	少量
废水	生活废水	废水量	360	0	360
		COD _{Cr}	0.126	0.108	0.018
		NH ₃ -N	0.013	0.011	0.002
	清洗废水	废水量	30	/	30
固废		废包装桶	0.002	0.002	0
		废包装材料	0.01	0.01	0
		生活垃圾	4.5	4.5	0
噪声		本项目噪声主要为车间设备噪声，噪声源强在 65-80 dB(A)之间			

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容类型	排放源	污染物名称	处理前产生浓度（速率）及产生量（单位）	排放浓度（速率）及排放量（单位）
大气污染物	回流焊	锡及其化合物	无组织0.0001kg/h，0.325kg/a 有组织 0.024mg/m³，0.293kg/a	无组织0.0001kg/h， 0.325kg/a 有组织0.024mg/m³， 0.293kg/a
	手工焊		无组织0.000005kg/h， 0.013kg/a 有组织 0.004mg/m³，0.052kg/a	无组织0.000005kg/h， 0.013kg/a 有组织0.004mg/m³， 0.052kg/a
	贴盖镜头	有机废气	少量	少量
水污染物	生活污水	水量	360t/a	360t/a
		COD	350mg/L，0.126t/a	50mg/L，0.018t/a
		NH ₃ -N	35mg/L，0.013t/a	5mg/L，0.002t/a
	生产废水	水量	30t/a	30t/a
固体废物	原料使用	废包装桶	0.002t/a	0
	包装	废包装材料	0.01t/a	0
	职工活动	生活垃圾	4.5t/a	0
噪声	主要为各生产设备运行时的噪声。噪声源声级范围为65~80dB（A）			
主要生态影响(不够时可附另页)				
本项目位于工业园区内，不涉及施工土建工程，地区处于人类活动频繁区，无原始植被生长和珍贵野生动物活动，区域生态系统敏感程度较低，项目的实施不会对生物栖息环境造成较大影响。				

环境影响分析

营运期环境影响分析：

1 大气环境影响及污染防治措施分析

(1) 污染源分析

本项目运营期主要产生的废气为贴盖镜头废气及焊接烟尘。

项目在贴盖镜头过程中将产生少量有机废气，由于使用的原料为 UV 胶（几乎 100% 固含量，无有机溶剂），其废气产生量极少，无组织排放。不会对周围空气环境产生较大不利影响，本次评价不再对其进行预测。

主要对焊接锡膏及锡丝焊接过程中产生的烟尘进行预测。

(2) 预测模式选取

本次评价采用《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 A 推荐的估算模型 AERSCREEN 判定本项目评价等级。

① 评价因子及评价标准

本项目评价因子和评价标准见表 7-1 所示：

表 7-1 评价因子和评价标准表

评价因子	平均时段	标准值/（ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ）	标准来源
锡及其化合物	一次值	60	《大气污染物综合排放标准详解》

② 估算模型参数

本项目选用导则中推荐的 AERSCREEN 估算模式对大气污染物进行估算，估算参数详见表 7-2。

表 7-2 估算模型参数表

参数		取值
城市农村/选项	城市/农村	农村
	人口数(城市人口数)	/
最高环境温度		41.5℃
最低环境温度		-10.5℃
土地利用类型		未利用地
区域湿度条件		中等湿度
是否考虑地形	考虑地形	否
	地形数据分辨率(m)	/
是否考虑海岸线熏烟	考虑海岸线熏烟	否
	海岸线距离/km	/
	海岸线方向/o	/

(3) 项目废气影响预测分析

① 废气污染源强和排放参数

本项目废气污染源强和排放参数见表 7-3 及 7-4。

表 7-3 新增点源参数表

编号	名称	排气筒底部中心坐标 (m)		排气筒底部海拔高度	排气筒高度	排气筒出口内径	烟气流速	烟气温度	年排放小时数	排放工况	污染物排放速率/(kg/h)
		X	Y	m	m	m	m/s	℃	h		锡及其化合物
1	排气筒	-12	5	164.5	20	0.4	14.65	25	2400	正常	0.00014

表 7-4 本项目生产区无组织废气污染源强和排放参数一览表

名称	面源起点坐标/m		面源海拔高度/m	面源长度/m	面源宽度/m	与正北方向夹角/°	面源有效排放高度/m	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率/kg/h
	X	Y								锡及其化合物
1FSMT 车间	0	0	165	48	28	-30	5	2400	正常	0.00001
3F 组装车间	0	0	165	48	28	-30	15	2400	正常	0.000005

② 预测结果

本项目污染源排放估算模式计算结果见表 7-5 至 7-6。

表 7-5 项目有组织废气排放估算模式计算结果一览表

下风向距离/m	锡及其化合物	
	预测质量浓度/ (μg/m ³)	占标率/%
10	7.41E-09	0.00
25	8.70E-07	0.00
50	4.96E-06	0.01
75	1.03E-05	0.02
92 (MAX)	1.10E-05	0.02
100	1.09E-05	0.02
125	9.94E-06	0.02
150	8.86E-06	0.01
175	7.90E-06	0.01

200	7.12E-06	0.01
225	6.50E-06	0.01
250	5.99E-06	0.01
275	5.56E-06	0.01
300	5.20E-06	0.01
325	4.89E-06	0.01
350	4.62E-06	0.01
375	4.39E-06	0.01
400	4.46E-06	0.01
425	4.49E-06	0.01
450	4.49E-06	0.01
475	4.45E-06	0.01
500	4.40E-06	0.01
1000	2.74E-06	0.00
1500	2.46E-06	0.00
2000	2.20E-06	0.00
2500	1.91E-06	0.00

表 7-6 项目无组织废气排放估算模式计算结果一览表

1F			3F		
下风向距离/m	锡及其化合物		下风向距离/m	锡及其化合物	
	预测质量浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率/%		预测质量浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率/%
10	1.29E-05	0.02	10	1.53E-06	0.00
25	1.81E-05	0.03	25	2.28E-06	0.00
31 (MAX)	1.85E-05	0.03	36 (MAX)	2.41E-06	0.00
50	1.38E-05	0.02	50	2.12E-06	0.00
75	1.33E-05	0.02	75	1.91E-06	0.00
100	1.27E-05	0.02	100	1.70E-06	0.00
125	1.22E-05	0.02	125	1.47E-06	0.00
150	1.16E-05	0.02	150	1.27E-06	0.00
175	1.11E-05	0.02	175	1.14E-06	0.00
200	1.06E-05	0.02	200	1.03E-06	0.00
225	1.02E-05	0.02	225	9.45E-07	0.00
250	9.73E-06	0.02	250	8.75E-07	0.00
275	9.31E-06	0.02	275	8.16E-07	0.00
300	8.92E-06	0.01	300	7.66E-07	0.00
325	8.55E-06	0.01	325	7.23E-07	0.00

350	8.20E-06	0.01	350	6.86E-07	0.00
375	7.88E-06	0.01	375	6.53E-07	0.00
400	7.57E-06	0.01	400	6.23E-07	0.00
425	7.28E-06	0.01	425	5.96E-07	0.00
450	7.01E-06	0.01	450	5.73E-07	0.00
475	6.76E-06	0.01	475	5.51E-07	0.00
500	6.52E-06	0.01	500	5.31E-07	0.00
1000	3.83E-06	0.01	1000	3.25E-07	0.00
1500	2.78E-06	0.00	1500	2.48E-07	0.00
2000	2.22E-06	0.00	2000	2.22E-07	0.00
2500	1.86E-06	0.00	2500	2.03E-07	0.00

综合上表预测结果，根据估算模式的计算，结合《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）的有关规定，项目所排放废气中污染物最大落地浓度占标率 $P_{MAX} < 1\%$ ，本项目的评价等级为三级评价。根据 HJ2.2-2018 中的有关规定，三级评价可不进行进一步预测与评价。

(5) 项目污染物排放量核算

①大气污染物无组织排放量核算

本项目大气污染物无组织排放量核算见下表所示。

(1) 有组织排放量核算

表 7-7 大气污染物有组织排放量核算表

序 号	排放口编 号	污 染 物	核算排放浓度 值/（ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ）	核算排放速率 限值/（ kg/h ）	核算年排放量/（ kg/a ）
主要排放口					
无					
一般排放口					
1	排气筒	锡及其化合物	28	0.00014	0.345
一般排 放口合计		锡及其化合物			0.345
有组织排放总计					
有组织排放总计		锡及其化合物			0.345

(2) 无组织排放量核算

表 7-8 大气污染物无组织排放量核算表

产污环节	污染物	主要污染防治措施	污染物排放标准		年排放量 (kg/a)
			标准名称	浓度限值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	
焊接	锡及其	加强通风	《大气污染物综合排	300	0.045

	化合物		放标准》 (GB16297-1996)中 表2新污染源大气污 染物二级排放标准浓 度限值、《挥发性有 机物无组织排放控制 标准》 (GB37822-2019)中 表A.1限值		
贴盖 镜头	TVOC	加强管理,规范操作,少量 使用,加强通风		4000	少量
无组织排放总计			锡及其化合物		0.045
			TVOC		少量

③本项目大气污染物年排放量核算

本项目大气污染物年排放量核算见表 7-9 所示。

表 7-9 大气污染物年排放量核算表

污染物		年排放量 (t/a)
锡及其化合物	无组织	0.0004
TVOC	无组织	少量

(8) 大气环境影响评价结论

综上所述可知,本项目运营期主要污染物短期浓度符合环境质量标准,符合环境功能区划,同时在采取相应措施处理后,运营期大气对周围环境影响较小。本项目运营期对大气环境的影响可以接受。

2 水环境影响分析

1、水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价

根据工程分析可知,本项目采用碱性溶液进行清洗,清洗废水中采取中和池处理,生活污水经化粪池预处理达纳管标准后纳管,由长寿产业园污水处理厂集中处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后外排。

废水处置方式及处理达标可行性分析:

①生产废水

本项目拟采用一套中和池处理超声波清洗废水,加入盐酸将 pH 调至中性,能够满足纳管标准。

②生活污水

化粪池是一种利用沉淀和厌氧发酵的原理,去除生活污水中悬浮性有机物的处理设施。生活污水中含有大量粪便、纸屑、病原虫等,悬浮物固体浓度为 100~350mg/L,有

机物浓度 COD_{Cr} 在 100~350mg/L 之间，氨氮在 20~35mg/L 之间。污水进入化粪池经过 12~24h 的沉淀，可去除 50%~60% 的悬浮物，15% 的 COD_{Cr} ，能达到园区污水厂进水标准要求，可纳入污水管网。

2、污水依托长寿产业园污水处理厂处理的环境可行性评价

本项目位于麻阳工业集中区长寿产业园，属于麻阳工业集中区长寿产业园污水厂服务范围。

麻阳工业集中区长寿产业园污水处理工程，位于麻阳苗族自治县麻阳工业集中区长寿产业园。项目地理位置坐标 E109°46'37"、N27°52'23"，项目处理规模为 1000m³/d（2018-2022 年），项目占地面积 1315.2m²，采用污水处理工艺为预处理+兼氧 FMBR 系统处理工艺（含生化处理、深度处理）。主要建设调节池、旋流沉淀池、FMBR 膜技术污水处理器、景观池等设施。

2017 年 9 月，建设单位麻阳苗族自治县工业园投资开发有限公司委托湖南天瑶环境技术有限公司对该项目进行环境影响评价。湖南天瑶环境技术有限公司完成了《麻阳工业集中区长寿产业园污水处理工程环境影响报告书》的编制。2018 年 10 月 8 日怀化市生态环境局以“怀环审〔2018〕104 号”《关于麻阳工业集中区长寿产业园污水处理工程环境影响报告书的批复》同意该项目建设（详见附件）。

2019 年 8 月，怀化环诚环保科技有限公司对该项目开展了环境保护竣工验收工作，根据其结论显示，目前产业园污水处理厂尾水排放能够满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。目前处理量约为 50m³/d，尚有充足余量，本项目污水产生量较小，水质简单，不会对其正常运行产生冲击。

综上所述，项目运营期废水在采取措施后对周围环境影响较小。

3 噪声对环境的影响分析

根据工程分析，本项目噪声主要为车间设备噪声，噪声在 65~80dB(A)之间。为了解本项目的实施对周围声环境的影响，本环评进行噪声影响预测分析。

1.噪声预测模式

根据项目平面布置及周围环境概况，本环评采用整体声源法 Stüeber 公式对项目车间噪声进行预测计算。

①整体声源声功率级的计算

其基本思路是把各噪声源看成一个整体声源，预先求得其声功率级 L_{wi} ，然后计算

噪声传播过程中由于各种因素而造成的总衰减量 $\sum A_k$ ，最后求得整体声源受声点 P 的声功率级 L_{pi} 。各参数计算模式如下：

$$L_{wi} \approx L_{Ri} + 10 \lg(2S_i)$$

式中： S_i —第 i 个拟建址构筑物的面积， m^2 ；

L_{Ri} —第 i 个整体声源的声级平均值，dB (A)。

$$L_{pi} = L_{wi} - \sum A_k$$

②衰减量的计算

声波在传播过程中能量衰减的因素较多。在预测时，为留有较大的余地，以噪声对环境最不利的情况为前提，只考虑屏障衰减、距离衰减，其它因素的衰减，如空气吸收衰减、地面吸收、地面梯度、雨、雾等均作为预测计算的安全系数而不计。各衰减量的计算均按通用的公式进行估算。

距离衰减 A_r

$$A_r = 10 \lg(2\pi r^2)$$

式中： r —整体声源离预测点的距离，m

b、屏障衰减 A_d

屏障衰减主要考虑营运场所衰减。其隔声量由建筑物的墙、门、窗等综合而成。将整体声源看作一个隔声间，其隔声量视门、窗和墙等隔声效果而定，一般普通房间隔声量为 10~25dB(A)，一般楼层隔声量取 20dB(A)，地下室取 30dB(A)，经专门吸、隔声处理的房间可取 40dB(A)，本项目车间平均隔声量取 25dB(A)。

③噪声叠加公式

不同的噪声源共同作用于某个预测点，该预测点噪声值为各声源传播到预测点声级的叠加后的总等效声级 L_{eq} ，计算公式如下：

$$L_{eq} = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{L_{eqi}/10} \right]$$

式中， L_{eqi} —第 i 个声源对某预测点的等效声级，dB

2、厂界噪声影响分析

项目营运后，把本项目生产车间看成一个整体声源，整体声源基本情况见表7-8，整体声源对厂界贡献值预测结果见表7-10。

表 7-10 车间声源基本情况（单位：dB(A)）

噪声源	面积（m ² ）	平均声压级	整体声源的声功率级
生产车间	4826	75	114.8

表 7-11 车间声源对各受声点噪声贡献值预测结果（单位：dB(A)）

序号	受声点	整体声源的声功率级	整体声源与受声点的最近距离（m）	整体声源对受声点的噪声贡献值	昼间标准	是否达标
1	东侧厂界	114.8	25	54.6	65	是
2	南侧厂界	114.8	29	54.6	65	是
3	西侧厂界	114.8	16	56.4	65	是
4	北侧厂界	114.8	20	54.6	65	是

注：由于本项目夜间不生产，故仅对昼间噪声进行预测。

由表 7-11 的预测结果可知，本项目主要产噪车间对厂界的噪声贡献值均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准中的昼间标准，故本环评认为本项目实施后企业噪声对周围环境的影响较小。

为进一步减小项目噪声对周边环境的影响，企业需加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；严格控制生产时间，生产期间非必要情况下尽量关闭所有门窗；杜绝裸露噪声源。

4 固体废物环境影响分析

根据工程分析，企业产生的固体废物主要包括废包装桶、废包装材料、废水处理污泥及员工生活垃圾等。

各类固体废物利用处置方式评价见下表 7-12。

表 7-12 本项目固废利用处置方式评价表

固废名称	形态	主要成分	属性	产生量(t/a)	处置措施	是否符合环保要求
废包装桶	固	塑料桶、UV 胶、锡膏等	危险废物	0.002	委托资质单位处置	是
废包装材料	固	塑料膜、纸箱等	一般废物	0.01	综合利用	是
生活垃圾	固	纸张、塑料等	一般废物	4.5	环卫部门清运	是

表 7-13 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况样表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	废包装桶	HW49	900-041-49	1F	5m ²	袋装	0.25t	1 年

一般固体废物处理和处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》

（GB18599-2001）及其修改单要求。危险废物在厂区内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）的相关要求。贮存、处置场应按 GB1556.2 规定设置环境保护图形标志并进行检查和维护。

各类危险废物均需在符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求的厂区内统一管理的场所进行临时储存工作，在厂区内暂存，应先分类收集、分类存放，设置“防风防雨防晒防渗漏”的暂存场地，并采用密闭容器暂存，定期交由有危险处理资质的单位进行妥善处置，严防二次污染。其他安全防护措施还有：

（1）危险废物贮存设施（仓库式）采取的安全防护措施

建设项目危险废物贮存设施（仓库式）按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的相关要求采取如下安全防护措施：

A、地面与裙脚用坚固、防渗的材料建造，建筑材料与危险废物相容。

B、有泄漏液体收集装置、气体导出口及气体净化装置。

C、设施内有安全照明设施和观察窗口。

D、用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。

E、设计了堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的 1/5。

F、各种危险废物分开存放，并设有隔离间隔断。应特别重视废物与容器的相容性。例如，塑料容器不应用于贮存溶剂残渣/液。

G、危险废物贮存设施周围设置有围墙。配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。

H、危险废物贮存设施都按 GB15562.2 的规定设置警示标志，暂存间易采用通风良好。

I、危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。

J、所有装满废物待运走的容器或贮罐都应清楚地标明废物的种类和危害。包装应足够安全，以防在运输途中渗漏、溢出或挥发。

（2）危险废物运输采取的安全防护措施

建设项目危险废物运输按《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）的相关要求采用如下安全防护措施：

A、危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组

织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物资质。

B、危险废物公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》（交通部令[2005 年]第 9 号）、JT617 以及 JT618 执行；危险废物铁路运输应按《铁路危险货物运输管理规则》（铁运[2006]79 号）规定执行；危险废物水路运输应按《水路危险货物运输规则》（交通部令[1996 年]第 10 号）规定执行。

C、废弃危险化学品的运输应执行《危险化学品安全管理条例》有关运输的规定。

D、运输单位承担危险废物时，应在危险废物包装上设置标志。

E、危险废物公路运输时，运输车辆应设置车辆标志。铁路运输和水路运输危险废物时应在集装箱外悬挂标志。

F、危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求：

a. 卸载区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备，装卸剧毒废物应配备特殊的防护装备。

b. 卸载区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志。

c. 危险废物装卸区应设置隔离设施，液态废物卸载区应设置收集槽和缓冲罐。

5 环境风险分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目所用原辅料不涉及环境风险物质及其他易燃易爆物质，则无需进行环境风险评价。

6 环保投资费用

建设项目总投资 5000 万元，环保治理投资费用为 10 万元，占项目投资总费用的 0.2%。其投资分类估算见表 7-12。

表 7-12 环境保护费用

序号	污染物	环保措施	费用估算（万元）	备注
1	废水	化粪池	0	依托租赁厂房现有
2	废气	集气罩、风机、管道，排气筒	5	/
3	噪声	隔声、减震装置	2	/
4	固废	垃圾桶、危废暂存间	3	/
5	合计		10	/

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容类型	排放源	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气污染物	焊接烟尘	锡及其化合物	回流焊烟尘在炉内密闭收集，手工焊烟尘经柔性臂集气罩收集后统一经20m排气筒高空排放	满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表A.1限值
	贴盖镜头	TVOC	注意原料用量、加强通风	
水污染物	超声波清洗	清洗废水	经自建中和池预处理至园区污水处理厂进水标准后纳管	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后外排
	职工生活	生活污水	经化粪池预处理至园区污水处理厂进水标准后纳管	
固体废物	原料使用	废包装桶	委托资质单位清运处置	无害化
	包装	废包装材料	外售综合利用	资源化
	职工活动	生活垃圾	由环卫部门清运处置	无害化
噪声	①加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象； ②严格控制生产时间，生产期间非必要情况下尽量关闭所有门窗； ③对高噪声设备加设减震垫等减震设施。			
生态保护措施及预期效果 1、加强厂区绿化及环保管理。 2、尽量减少对生态环境的影响程度，加强职工的环境保护意识，通过管理手段来达到环保目的。 由于项目本身的污染并不严重，引起的生态影响较小，在采取污染治理的基础上进行上述生态保护措施已经能符合生态保护要求。				

环境管理及监测计划

1 环境管理计划

环境管理与环境监测是企业管理中的重要环节。建立健全环保机构，加强环境管理工作，开展企业环境监测、监督，并把环保工作纳入生产管理，对于减少工程污染物排放，促进资源的合理利用与回收，对提高经济效益和环境效益有着重要意义。

1.1 环境管理机构

湖南华大科技有限公司应任命一名管理者，主管环境保护工作，负责项目的环境管理、“三废”排放的监控和环保设施运转状况的监控。

1.2 管理职责

贯彻执行国家相关的法律法规，根据实际情况，编制环境保护规划和实施细则，并组织实施，监督执行。

负责项目的环境统计工作，污染源建档，定期进行“三废”排放及噪声的监测，掌握污染源的排放动态，编制环境监测报告等，为环境管理和污染防治提供依据。

制定切实可行的“三废”排放控制指标，环保治理设施运行考核指标，组织落实实施，定期进行考核。

组织和管理项目的污染治理工作，负责环保治理设施的运行及管理工作，建立污染物浓度和排放总量双项控制制度，做到达标排放。

通过技术改造，不断提高治理设施的水平和可操作性。

将项目建设和运行过程中所掌握的情况及时向上级汇报，并提出建议。

2 环境监测计划

2.1 监测目的

本项目环境监测主要为运营期监测，其目的是为全面、及时掌握项目污染动态，了解项目建设对所在地区的环境质量变化程度、影响范围及运营期的环境质量动态，及时向主管部门反馈信息，为项目的环境管理提供科学依据。

2.2 监测机构

项目环境监测可委托有资质的机构进行监测。

2.3 监测内容

对本项目噪声、废气进行监测。

2.4 监测计划

本项目自行监测计划见表 9-1。

表 9-1 监测项目、点位及频率

内容	监测点位	监测项目	监测频率	备注
废气	厂界、厂房外	锡及其化合物、TVOC	每年一次	委托有资质单位进行监测
废水	总纳管排污口	pH、COD、NH ₃ -N、SS	每年一次	
噪声	厂界	Leq(A)	每年两次	

2.5 监测方法

监测分析方法采用国家环保局颁布的《环境监测技术规范》中相应项目的监测分析方法进行。

3 “三同时”验收表

“三同时”验收表见表 9-2。

表 9-2 “三同时”验收表

类别	治理对象	治理设施或措施	规模	位置	预期处理效果
大气	锡及其化合物	回流焊烟尘在炉内密闭收集,手工焊烟尘经柔性臂集气罩收集后统一经 20m 排气筒高空排放	风机 5000m ³ /h	排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2中二级排放标准限值、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中表A.1限值
	有机废气	/	/	厂界	
噪声	设备运行噪声	基座减振、置于房屋内	/	厂界外四周1m处	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准
固废	生活垃圾	垃圾桶,定期清运	2个	办公区	合理处置
	废包装桶	危废暂存间(5m ²),委托有危废处置资质的单位处置	1处	1FSMT车间	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《危险废物转移联单管理办法》
	废包装材料	一般固废堆场,外卖综合利用	1处	2F仓库	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单(公告2013年第36号)
废水	生活污水	化粪池预处理后纳管排放	1个	厂区东侧	达到纳管标准

结论建议

结论

1 项目概况

湖南华大科技有限公司成立于 2018 年 3 月，主要从事电子产品、数码产品、电池产品及配件、线材通讯信息、五金塑胶产品及配件、物联网智能终端产品的研发和生产销售。企业拟租赁麻阳苗族自治县工业园投资开发有限公司位于长寿产业园的工业厂房 4826m²，购进锡膏印刷机、贴片机等设备实施年产 2000 万个 pcs 摄像头项目。

2 产业政策及园区规划符合性

拟建项目为摄像头生产项目，依据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订），不属于鼓励类、限制类及淘汰类项目，属于允许类项目，因此，本项目符合国家产业政策。

根据怀化市加快产业园区建设发展工作领导小组文件《关于印发怀化市产业园区产业功能分区指导目录的通知》：麻阳工业集中区主导产业为农产品加工，特色产业为电子信息。本项目的入园符合麻阳工业集中区的产业定位。

目前麻阳县工业集中区已入驻湖南伟兴鑫鑫电子科技、怀化建南电子厂有限公司、智能仪表项目、湖南米米生态、怀化锦江农汇等企业。本项目为摄像头制造，与周边环境相容。

3 选址合理性分析

项目位于怀化市麻阳苗族自治县工业集中区长寿产业园，用地类型为工业用地，符合城市总体规划。

项目选址位于长寿产业园，周围均为工业厂房，项目东侧邻近米米科技及锦江农汇两食品加工企业，东侧约 600m 处为在建居民安置区，本项目污染物排放量较少，不涉及有毒有害气体排放，污水均能够纳管排放，对敏感点影响较小，项目厂房邻近 S308 省道，方便运输，项目选址合理。

4 环境质量现状结论

4.1 环境空气

本次评价采用怀化市生态环境主管部门公开发布的《怀化市城市环境空气质量年报

（2018 年）》中的麻阳县大气监测数据进行区域达标评价。经判断，项目所在区为环境空气质量为达标区域，项目区大气环境质量较好。

根据监测结果显示，各监测点位其他污染物锡及其化合物、TVOC 均能够满足相应质量标准，项目区环境空气质量较好。

4.2 水环境质量现状

项目最终纳污水体为老溪，经监测结果显示，各监测因子现状浓度值均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准要求，说明项目区锦江地表水环境质量现状良好。

4.3 声环境

本环评采用建设单位委托湖南精科检测有限公司于 2019 年 10 月 26—27 日对项目进行的声环境质量现状监测数据，各监测点及时段均未出现超标，满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类声环境功能区标准。

5 营运期环境影响结论

5.1 大气

本项目营运期产生的废气主要为及焊接烟尘，废气产生量较少，贴盖废气在车间内无组织排放，回流焊烟尘在炉内密闭收集，手工焊烟尘经柔性臂集气罩收集后统一经 20m 排气筒高空排放，对周围空气环境影响较小。

5.2 废水

项目建成后，产生的废水主要为职工生活污水及超声波清洗废水。生活污水经过化粪池处理、超声波清洗废水经中和池预处理达园区污水处理厂进水标准后纳管，经长寿产业园区污水处理厂统一处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后外排，不会对周围地表水环境产生较大影响。

5.3 噪声

加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；严格控制生产时间，生产期间非必要情况下尽量关闭所有门窗；对高噪声设备加设减震垫等减震设施，经采取以上措施后，项目对周围声环境影响较小。厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

经上述处理措施处理后，噪声对周围环境影响较小，其措施可行。

5.4 固废

本项目营运期产生的废包装材料外卖于物资回收单位综合利用，污水处理污泥及生活垃圾委托环卫部门清运处置，废包装桶属危险废物，应在厂内妥善暂存后委托有资质单位定期清运处置。

6 环评结论

综上所述，年产 2000 万个 pcs 摄像头项目符合国家产业政策及园区规划，选址合理。项目所在地环境质量总体较好，项目建成投入使用后，在采取相应的治理措施后，可满足相应的国家排放标准；本项目的主要环境问题是运营期噪声、有机废气及焊接烟尘影响。应当在执行“三同时”原则的基础上，严格执行国家的环保法律法规，并落实本环评中提出的各项污染防治，通过上述环保措施的实施，可以使污染物排放控制在国家相关标准之内，从环保角度来说，项目建设是可行的。

10 环保建议

(1) 项目建设过程中严格遵守“三同时”制度，建设项目中的环境保护设施必须与主体工程同时设计，同时施工，同时投产使用。

(2) 项目营运后应经常对除尘器和冷凝-活性炭吸附装置进行检查维修，严格确保各种污染治理措施能够正常运转，做到项目污染物达标排放，杜绝废气事故排放。

(3) 加强设备的检查维修，杜绝“跑、冒、滴、漏”现象，防止物料泄漏造成环境污染，保证各项设备正常有效运行。

(4) 加强环保设施的管理，配备必要的管理、维修人员，建立健全相关规章制度，并认真加以执行，确保各类污染物达标排放。

(5) 强化环境保护意识，强化职工的安全教育和安全检查制度。

(6) 加强厂区绿化，厂区内及周围种植树木，对高噪声设备应尽量布置在厂区中部，并采取减振降噪措施，确保厂界噪声达标。

审批意见：

经办人：

公 章

年 月 日

注 释

一、本报告表附以下附件、附图：

附件 1 委托书

附件 2 建设项目选址意见书

附件 3 监测报告

附图 1 项目地理位置图

附图 2 平面布置图

附图 3 项目周边关系图

附图 4 监测点位图

附图 5 周边环境敏感点分布图

二、如果本报告不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。
根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

- 1、大气环境影响专项评价
- 2、水环境影响专项评价（地下水）
- 3、生态影响专项评价
- 4、声影响专项评价
- 5、土壤影响专项评价
- 6、固体废弃物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。